

PROTOCOLO PARA PEDIDOS DE COMPRA EN CALIDADES CALDERAS.

CALIDAD: P 265 GH + AD WI / SA 516 GR. 60 N + S. 5

1. ACERO DESGASIFICADO AL VACIO
2. TOLERANCIAS DIMENSIONALES: SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE LA ÚLTIMA NORMA APLICABLE.
3. CERTIFICADOS: SEGÚN EN 10204 3.2 (LLOYD'S REGISTER)
4. DOBLE CERTIFICADO COMO P 265 GH + AD W 1 Y SA 516 GR.60 + S.5
5. EL ENSAYO CHARPY DEBE REALIZARSE TRANVERSALMENTE

6. MARCAS DE PINTURA BLANCA/AZUL EN LOS BORDES DE LAS CHAPAS

7. LA CALIDAD Y LA DIMENSION DEBEN IR GRABADAS EN LA CHAPA
8. CEV SEA IGUAL o INFERIOR a 0.41%

CALIDAD: SA 516 GR. 70 N + S. 5 / P 355 NLI/P355NH

1. ACERO DESGASIFICADO AL VACIO
2. TOLERANCIAS DIMENSIONALES: SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE LA ULTIMA NORMA APLICABLE.
3. CERTIFICADOS: EN 10204 3.2 (LLOYD'S REGISTER)
4. DOBLE CERTIFICADO COMO SA 516 GR. 70 Y P 355 NLI (+ Nb 0,05 %)
5. EL ENSAYO CHARPY DEBE REALIZARSE TRANVERSALMENTE.

6. MARCAS DE PINTURA COLOR AMARILLO EN LOS BORDES DE LAS CHAPAS.
7. LA CALIDAD Y LA DIMENSION DEBEN IR GRABADAS EN LA CHAPA.

8. SA516 Gr.70 RESILIENCIA A – 51°

9. CEV SEA IGUAL o INFERIOR a 0.41%

NOTA

LOS CERTIFICADOS DEBEN INCLUIR EL certificado de análisis CMTR (Certified Material Test Report)

COMERSID STEEL, SA.